



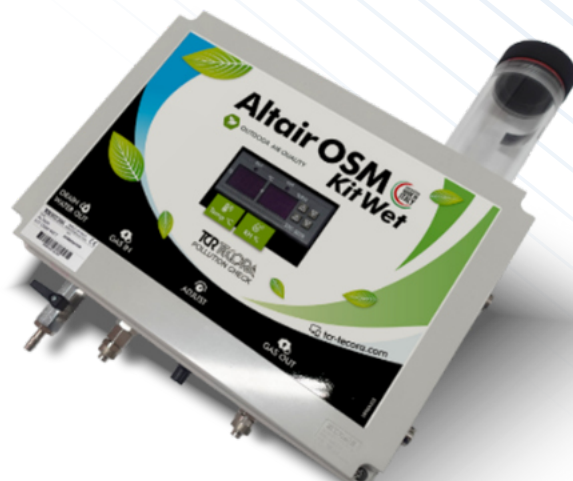
ALTAIR OSM Kit Wet

Sistema di umidificazione controllata del campione gas

ALTAIR OSM Kit Wet è un sistema dedicato al **controllo e all'incremento dell'umidità del campione gas** destinato all'analisi.

Il campione, prelevato da una linea di campionamento o da una sorgente di gas secco, attraversa il sistema mediante collegamento in serie.

All'interno dello strumento, il gas viene **condizionato tramite tecnologia di umidificazione controllata Nafion[™]**, permettendo di raggiungere e mantenere livelli di umidità impostati. I parametri di **umidità relativa e temperatura** sono visualizzati in tempo reale su display LCD.



VANTAGGI

- Controllo attivo dell'umidità del campione;
- Stabilizzazione delle condizioni operative degli analizzatori;
- Monitoraggio continuo di temperatura e umidità.

Come funziona?



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Gas secco → **Sistema di umidificazione attiva**
 → Gas umidificato controllato

Il sistema sfrutta lo scambio selettivo di vapore acqueo attraverso membrana Nafion[™], consentendo un incremento controllato del contenuto di umidità **senza contaminare il campione né alterare la concentrazione degli analiti in forma secca**.

È noto che alcuni campioni eccessivamente secchi possono **alterare la risposta di sensori e analizzatori**, possono verificarsi **deriva del segnale e instabilità di misura** ed alcune tecnologie (elettrochimiche, PID, ecc.) richiedono un **range minimo di umidità** per un corretto funzionamento.

In assenza di controllo dell'umidità si introduce un **errore sistematico (effetto matrice)** tra calibrazione e condizioni operative reali.





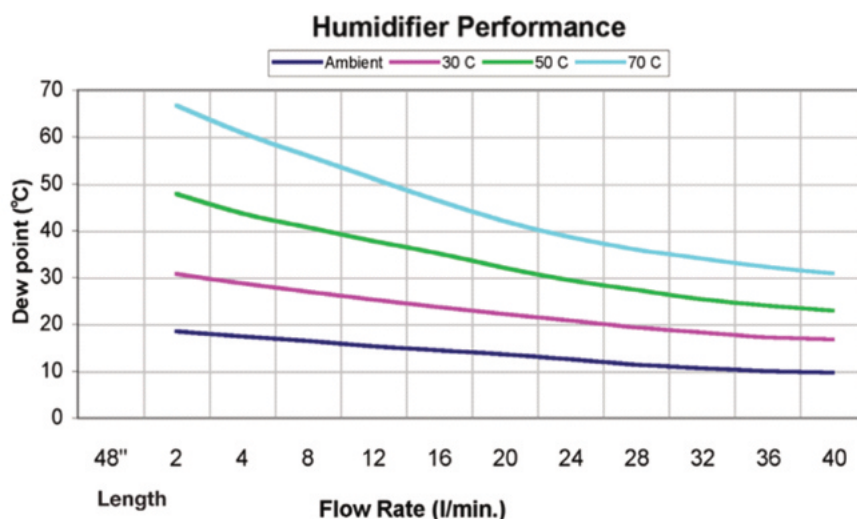
TRTECORA[®]

POLLUTION CHECK



CARATTERISTICHE TECNICHE

Flusso Massimo	2l/min
Prestazione Massima	Incremento del punto di rugiada fino a +18 °C con acqua a temperatura ambiente (T amb. 25 °C, 2 l/min)
Set Point	Set Point RH configurabili per: Attivazione, Spegnimento, Soglia di allarme
Range di misura temperatura	-10 ÷ +50°C (risoluzione 0.1°C)
Range di misura umidità relativa	1 ÷ 99% (risoluzione 0,1%)
Conessioni	PTFE 6x4 mm



APPLICAZIONI TIPICHE (INTEGRATE)

- Umidificazione di gas di calibrazione da bombola per tarature rappresentative delle condizioni reali
- Calibrazione e verifica di analizzatori gas (NDIR, FTIR, UV, chemiluminescenza)
- Caratterizzazione dell'interferenza da vapore acqueo sui sensori
- Sistemi di diluizione dinamica gas
- Condizionamento e stabilizzazione di sensori elettrochimici e PID
- Laboratori mobili e cabine di monitoraggio della qualità dell'aria
- Sistemi di analisi gas in continuo (CEM) e prove di controllo qualità in campo
- Banchi prova e collaudo di strumentazione analitica

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Sistema di umidificazione controllata del gas campione
- Sensori T/RH con soglie configurabili
- Display LCD per visualizzazione parametri in tempo reale
- Regolazione manuale dei set-point
- Connessione standard PTFE 6×4 mm
- Installazione in linea su qualsiasi sistema di prelievo gas
- Nessuna contaminazione del campione: scambio di sola umidità

