

PROCEDURA DI VERIFICA CONTROLLO INTEGRITA' PITOT S n° 19-046

002_2020_PT_Pitot_TCRTECORA_procedura_verifica_integrita.doc

Luglio 2020

La presente specifica descrive la procedura di controllo del PT provider TCR TECORA® Srl rispetto al Circuito di interconfronto PT PITOT relativamente alla verifica integrità e la modalità di conferma strumentale nel caso il partecipante al PT ravvisi prima di effettuare le prove, deformazioni o piegature dovute ad urti.

TCR TECORA® Srl si è avvalsa di uno strumento di prima linea della seguente marca e caratteristiche:

MICROMETRO CENTESIMALE BORLETTI 00 - 25 mm

È stato successivamente posizionato l'oggetto di prova del PT (Pitot S) sulla dima fatta circolare tra i partecipanti (Foto 1)



Foto 1: Particolare del posizionamento del Pitot S (n° 19-046) su dima fatta circolare dai partecipanti

La misura dello strumento di prima linea e l'incertezza associata al certificato di taratura ha dato la seguente quota: 16, 1 mm \pm 0,5 (Foto 2)



Foto 2: Misura effettuata con strumento prima linea

Il laboratorio partecipante può, dotandosi di un proprio micrometro, effettuare una completa tracciabilità della misura attraverso il campione standard che TCR TECORA® ha inserito assieme alla dima di controllo.

NOTA:

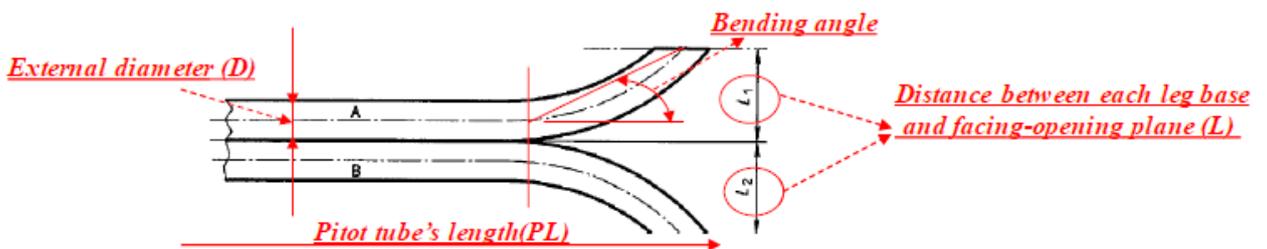
Sono state prese a riferimento le seguenti norme che hanno portato ad adottare l'approccio sopra riportato



International
Organization for
Standardization



ISO 10780	ASTM D3796(Ref. 1)	EPA
External diameter of leg (D) : 4 mm to 10 mm	Bending a 45° angle on the end of 0.95 cm stainless steel tube	External diameter of leg (D) : 4.8 mm to 9.5 mm
Distance between the base of each leg of the Pitot tube and its face-opening plane : $1.05D \leq L \leq 10D$	The Pitot tube's length : $0.6 \text{ m} \leq PL \leq 3.0 \text{ m}$	Distance between the base of each leg of the Pitot tube and its face-opening plane : $1.05D \leq L \leq 1.50D$
This distance shall be equal for each leg	Cutting is parallel to the main body of the tube	This distance shall be equal for each leg



È stato infine deciso di considerare quale grandezza secondaria, anche una misura precisa del diametro esterno (D). In foto 3 si riporta la sezione di uno dei due rami perfettamente simmetrici dell'oggetto di prova.

La misura della sezione ellittica ha dato come risultato diametri di $0,60 \pm 0,2$ mm e di $0,95 \pm 0,2$ mm



Foto 3: Sezione ramo oggetto di prova