



Conforme:

D.Lgs 13 Agosto 2010 n.155  
US EPA 40 CFR App. E Part. 58  
DM 30/03/2017  
UNI EN 14211:2012  
UNI EN 14212:2012  
UNI EN 14625:2012  
UNI EN 14626:2012  
UNI EN 14662-3:2015

## ALTAIR<sup>+</sup> - Sonda di prelievo gas per cabine e mezzi mobili di monitoraggio ambientale

# SONDA PRELIEVO **ARIA**

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- ⊗ Realizzata interamente in materiale inerte - PTFE;
- ⊗ Disponibile in versione PTFE + NAFION™ per un corretto prelievo aria anche in condizioni di forte umidità;
- ⊗ Estrema semplicità d'uso;
- ⊗ Base qty 8 Uscite gas; disponibile in versione da 10 a 20 Uscite Gas;
- ⊗ Misura della temperatura del gas con termostatazione del campione mediante linea riscaldata termocontrollata;
- ⊗ Opzione controllo umidità: il sensore di umidità controlla l'umidità del campione ed attiva il sistema di controllo umidità per evitare la formazione di condensa nei tubi di prelievo verso gli analizzatori;
- ⊗ Semplice manutenzione manifold di prelievo gas e linea di prelievo gas;
- ⊗ Ventilatore tangenziale alta prevalenza;
- ⊗ Sensore di flusso in linea per il controllo costante del sistema di aspirazione aria completo di contatto digitale per la segnalazione immediata di stato di allarme;
- ⊗ Led di segnalazione attivazione riscaldamento;
- ⊗ Led di segnalazione allarme con contatto D/O per controllo remoto;
- ⊗ Comunicazione RS-485 - controllo remoto d'ALTAIR;
- ⊗ Sistema di aspirazione autonomo in grado di garantire un tempo di residenza dell'aria campionata inferiore a 3 secondi nel sistema di campionamento.

**ALTAIR** è il sistema di campionamento aria innovativo progettato da TCR Tecora® per prelevare campioni d'aria in accordo con il DM 30/03/2017 "Procedure di garanzia di qualità per verificare il rispetto della qualità delle misure dell'aria ambiente, effettuate nelle stazioni delle reti di misura".

ALTAIR gestisce la temperatura mediante un termoregolatore con set-point impostabile da operatore ed il flusso principale di prelievo in modo automatico. **ALTAIR** è disponibile in versione **ALTAIR<sup>+</sup>** che grazie ad una tecnologia di essiccamento consolidata in analisi gas permette deumidificazione del campione in modo da evitare eventuali ristagni di condensa che potrebbero compromettere l'analisi dei gas.

E' riconosciuto un decremento delle misure di ozono durante il periodo estivo di circa 20-30 ppb dovuto alla formazione di condensa nelle tradizionali linee di prelievo riscaldate. **ALTAIR** è progettata per ovviare a questo problema mediante linea di prelievo con doppia anima in NAFION™. La linea di prelievo è quindi mantenuta a temperatura ed umidità programmabili.

Il confronto rispetto alle linee tradizionali permette di aumentare la qualità del campione all'analizzatore:

CO

NO

NO<sub>2</sub>

SO<sub>2</sub>

O<sub>3</sub>

BTX

Flangia di bloccaggio su tetto cabina o mezzo mobile

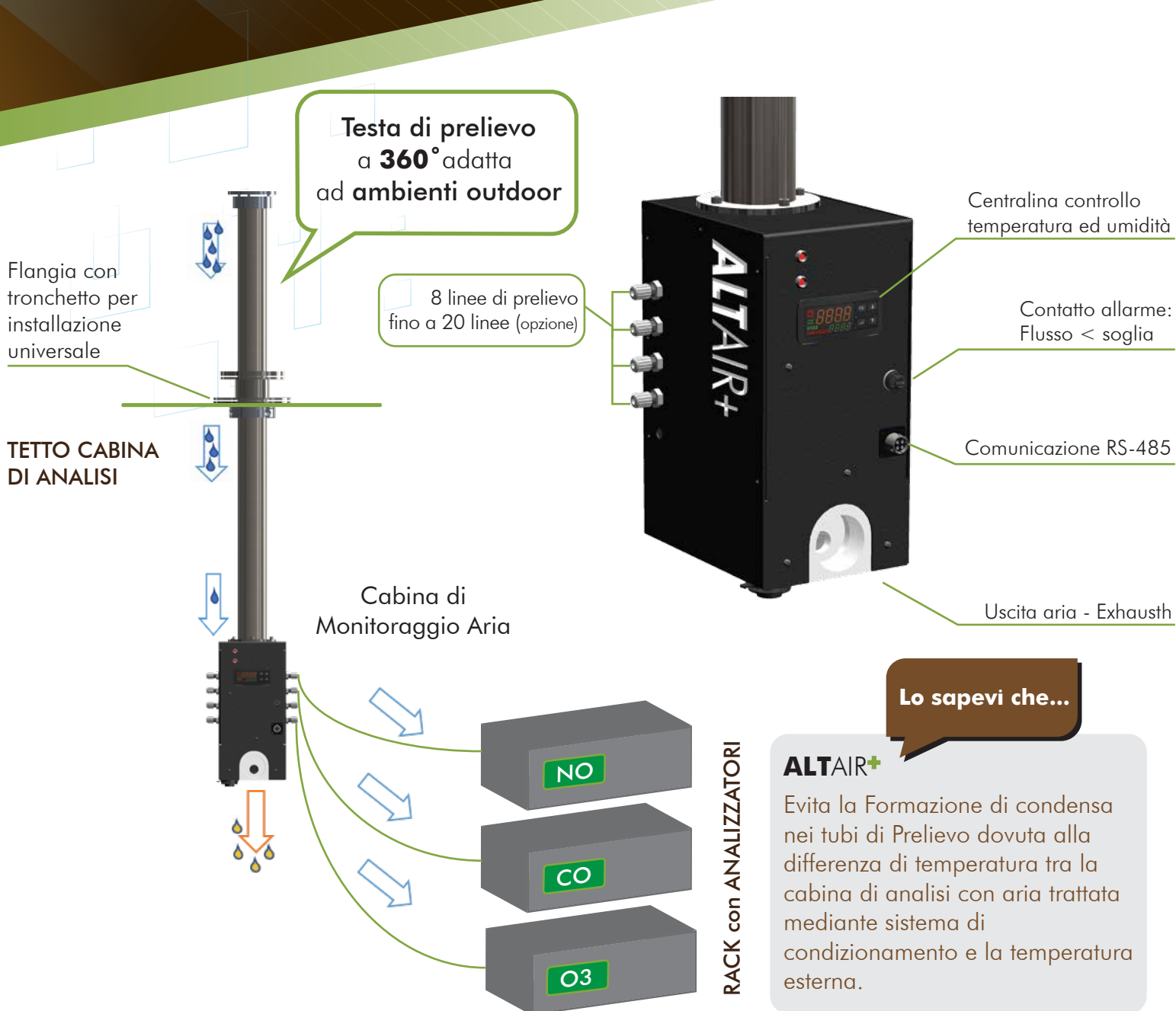


**ALTAIR<sup>+</sup>**



Materiale esterno  
AISI316L





**Lo sapevi che...**

**ALTAIR+**  
Evita la Formazione di condensa nei tubi di Prelievo dovuta alla differenza di temperatura tra la cabina di analisi con aria trattata mediante sistema di condizionamento e la temperatura esterna.

**Rapida Manutenzione**  
Linea di Prelievo e Manyfold Distribuzione Gas

**Materiali Disponibili**  
PTFE  
VETRO-PYREX

Le membrane di **Nafion™** contenute in **ALTAIR+** oltre ad avere un'elevata resistenza chimica sono permeabili all'acqua consentendo quindi di trasportare il campione all'analizzatore privo di umidità mantenendone la naturale composizione chimica. **ALTAIR+** gestisce in maniera automatica il flusso di aspirazione aria ed il flusso di scambio del sistema di abbattimento umidità.

**CODICI:**

AA99-010-1001SP	<b>ALTAIR</b> - 8 Out Gas - Temperatura controllata PTFE line
AA99-010-1002SP	<b>ALTAIR+</b> - 8 Out Gas - Temp.controll. 1 out gas Rw controllato
AA99-010-1003SP	<b>ALTAIR</b> - Opzione 10 Out Gas
AA99-010-1004SP	<b>ALTAIR</b> - Opzione 20 Out Gas
AA99-010-1005SP	<b>ALTAIR+</b> - Opzione Qtà 1 Out Gas deumidificata opzionale aggiuntiva